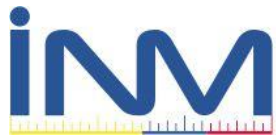


ANEXO 1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS ACTIVIDADES DE OBRA Y SUMINISTRO DE MOBILIARIO

Para el desarrollo y ejecución del objeto aludido, corresponde al contratista suministrar y entregar debidamente instalados los bienes en las instalaciones del Instituto Nacional de Metrología, con las características y especificaciones técnicas que a continuación se relacionan, incluyendo la adecuación de áreas donde se vayan a ubicar los mismos, siendo la totalidad de dichas especificaciones de obligatorio cumplimiento por parte de los oferentes, so pena de ser considerada la oferta como no hábil para continuar en el proceso. Dicho requisito, se entiende cumplido con la suscripción de la Carta de Presentación de la oferta:

IMAGEN	DESCRIPCION
	<p>DIVISION PISO TECHO Perfil tipo cremallera en cold rolled, ducto lay-in, espesor de 7 a 11 cm. Terminación en pintura electrostática vidrio de 6 mm templado con película decorativa</p> <p>PANELERÍA Estructura en lámina Cold Rolled calibre 18; espesor total con tiles y accesorios de 100mm, sistema de marco en calibre 18 panel superior, en vidrio templado de 4mm. Sistema de anclaje entre paneles debe hacerse a través de conectores universales que permiten flexibilidad en las reubicaciones, dando un amarre. No se acepta ningún tipo de anclaje consistente en tornillos o remaches.</p> <p>El sistema debe permitir la conducción de cableado en forma horizontal y vertical respondiendo adecuadamente en calidad y cantidad a las necesidades de cableado estructurado. Debe cumplir con la norma técnica para el cableado estructurado CATEGORÍA 6A. Debe poseer conducción por ducto a nivel de piso.</p>



El ducto debe tener un separador metálico fijo o removible que permita independizar los dos (2) tipos de cableado (eléctrico, y de voz y datos). Debe poseer troqueles para una toma doble de energía regulada, una toma doble de energía normal y una toma doble de 2 comunicaciones (voz y datos), por puesto como mínimo, o en la cantidad y disposición que requiera cada tipología de puesto.

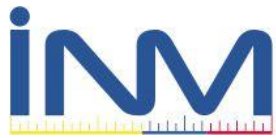
La perfilería que conforman la estructura debe pintarse en pintura electrostática al horno tipo epoxi poliéster, color por definir, para garantiza excelente adherencia y protección contra la corrosión.

Las punteras de remate deben ser fabricados en aluminio o similar, los demás elementos a la vista deben ser fabricados en lamina Cold Rolled de tal forma que no permitan su fácil remoción y que su color sea homogéneo en todas sus partes, garantizando excelente acabado.

MARCOS

Elaborados en lámina Cold Rolled calibre 18 acabado en pintura electrostática, estructura que no permita deformaciones del panel; sistema de cremallera continua de paso 40mm que permita la fijación de superficies, almacenamientos y accesorios a diferentes alturas en caso de requerirse; unión entre paneles con mecanismo simple que permita la fácil reconfiguración del sistema. No se acepta tipo de unión con tornillos o remaches.

Los marcos son el soporte de tiles en sus dos caras, deben permitir la instalación de acabados en madera y metal, debe poseer un ducto a nivel de zócalo y otro a nivel de superficie, inspeccionables y abatibles, con troqueles para la instalación de tomas eléctricas y de comunicaciones de



diferentes especificaciones. El marco debe incluir además el remate superior, soportes para tomas y organizadores de cables y una barrera de aislamiento en el ducto para cables eléctricos y de voz y datos.

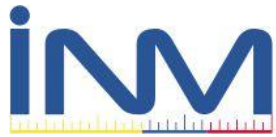
Los marcos se deben conectar con tensores de unión que le proporcione auto alineación y auto nivelación al sistema garantizando total estabilidad, sin elementos de fijación al piso y con fijación a muros por configuración de los elementos. Los paneles soportarán cargas de mínimo 200 Kg por cada cara, con niveladores que corrijan desniveles hasta de 2cm sobre el piso.

DUCTOS

El sistema debe poseer ducto a nivel de zócalo y a nivel de superficie con altura mínimo de 13 cm cada uno, que por su configuración posea conducción tipo lay-in horizontal y vertical, el cual permitirá la conducción para la manipulación del cableado sin intervenir la panelería.

ACABADOS

Tableros o baldosas intercambiables, anclados a los paneles, mediante un sistema de fácil remoción, con sistema de fijación tipo pin o similar y acabado en aglomerado de madera enchapado laminado plástico para paneles inferiores, o baldosa en vidrio para paneles superiores. En el caso de vidrio se empleará vidrio templado de 4mm en la panelería y vidrio templado de 5mm en hojas de puertas, en ambos casos con película opalizada. En los ítems de panelería a media altura y que no llevan puerta, la parte baja hasta 1.0m será lleno con tiles en acabado laminado plástico o fórmica, y la altura restante será en vidrio con marco,



según se indique en las especificaciones contempladas en el presente anexo.

SOPORTERÍA Y HERRAJES

Los paneles se deben unir entre sí por medio de conectores universales rígidos, estables y durables que actúen al mismo tiempo nivelando y alineando (alta rigidez, alineación y estructura firme). Los conectores deben ser fabricados en materiales rígidos y estables que resistan el peso de los componentes colgables y las tensiones de movimiento bajo las condiciones de carga. El sistema de conectores debe permitir la continuación del cableado eléctrico y de voz y datos, sin dejar expuestos los cables a la vista.

El material a utilizar debe ser Cold Rolled y acabado en pintura electrostática

Los herrajes y soportes para anclaje a la panelería deben poseer un sistema de seguro que no permita que accidentalmente se puedan remover. Los elementos que deben ir en aluminio o similar son los remates y las tapas de los postes, los demás elementos deben ser fabricados en Cold Rolled.



DIVISIÓN MEDIA ALTURA

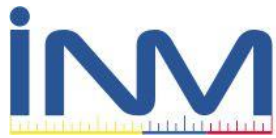
Perfil tipo cremallera, espesor de 7 a 11cms. sistema baldosas intercambiables en la parte superior a partir del vidrio ira en vidrio decorativo de 6mm, altura total de 1.35m. Sistema de conducción de cableado tipo *Lay in* de fácil acceso, montaje y mantenimiento que se extiende tanto en la parte Inferior del panel como en la parte media del mismo para permitir acceso a puntos eléctricos, de voz y datos donde sean necesarios.

PANELERÍA

Estructura en lámina Cold Rolled calibre 18; espesor total con tiles y accesorios de 100mm, sistema de marco en calibre 18 panel superior, en vidrio templado de 4mm. Sistema de anclaje entre paneles debe hacerse a través de conectores universales que permiten flexibilidad en las reubicaciones, dando un amarre. No se acepta ningún tipo de anclaje consistente en tornillos o remaches.

El sistema debe permitir la conducción de cableado en forma horizontal y vertical respondiendo adecuadamente en calidad y cantidad a las necesidades de cableado estructurado. Debe cumplir con la norma técnica para el cableado estructurado CATEGORÍA 6A. Debe poseer conducción por ducto a nivel de piso.

El ducto debe tener un separador metálico fijo o removible que permita independizar los dos (2) tipos de cableado (eléctrico, y de voz y datos). Debe poseer troqueles para una toma doble de energía regulada, una toma doble de energía normal y una toma doble de 2 comunicaciones (voz y datos), por puesto como mínimo, o en la cantidad y disposición que requiera cada tipología de puesto.



La perfilería que conforman la estructura debe pintarse en pintura electrostática al horno tipo epoxi poliéster, color por definir, para garantiza excelente adherencia y protección contra la corrosión.

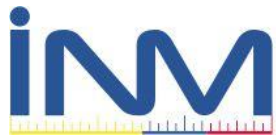
Las punteras de remate deben ser fabricados en aluminio o similar, los demás elementos a la vista deben ser fabricados en lamina Cold Rolled de tal forma que no permitan su fácil remoción y que su color sea homogéneo en todas sus partes, garantizando excelente acabado.

MARCOS

Elaborados en lámina Cold Rolled calibre 18 acabado en pintura electrostática, estructura que no permita deformaciones del panel; sistema de cremallera continua de paso 40mm que permita la fijación de superficies, almacenamientos y accesorios a diferentes alturas en caso de requerirse; unión entre paneles con mecanismo simple que permita la fácil reconfiguración del sistema. No se acepta tipo de unión con tornillos o remaches.

Los marcos son el soporte de tiles en sus dos caras, deben permitir la instalación de acabados en madera y metal, debe poseer un ducto a nivel de zócalo y otro a nivel de superficie, inspeccionables y abatibles, con troqueles para la instalación de tomas eléctricas y de comunicaciones de diferentes especificaciones. El marco debe incluir además el remate superior, soportes para tomas y organizadores de cables y una barrera de aislamiento en el ducto para cables eléctricos y de voz y datos.

Los marcos se deben conectar con tensores de unión que le proporcione auto alineación y auto nivelación al sistema



garantizando total estabilidad, sin elementos de fijación al piso y con fijación a muros por configuración de los elementos. Los paneles soportarán cargas de mínimo 200 Kg por cada cara, con niveladores que corrijan desniveles hasta de 2cm sobre el piso.

DUCTOS

El sistema debe poseer ducto a nivel de zócalo y a nivel de superficie con altura mínimo de 13 cm cada uno, que por su configuración posea conducción tipo lay-in horizontal y vertical, el cual permitirá la conducción para la manipulación del cableado sin intervenir la panelería.

ACABADOS

Tableros o baldosas intercambiables, anclados a los paneles, mediante un sistema de fácil remoción, con sistema de fijación tipo pin o similar y acabado en aglomerado de madera enchapado laminado plástico para paneles inferiores, o baldosa en vidrio para paneles superiores. En el caso de vidrio se empleará vidrio templado de 4mm en la panelería y vidrio templado de 5mm en hojas de puertas, en ambos casos con película opalizada. En los ítems de panelería a media altura y que no llevan puerta, la parte baja hasta 1.0m será lleno con tiles en acabado laminado plástico o fórmica, y la altura restante será en vidrio con marco, según se indique en las especificaciones contempladas en el presente anexo.

SOPORTERÍA Y HERRAJES

Los paneles se deben unir entre sí por medio de conectores universales rígidos, estables y durables que actúen al mismo tiempo nivelando y alineando (alta rigidez, alineación y

estructura firme). Los conectores deben ser fabricados en materiales rígidos y estables que resistan el peso de los componentes colgables y las tensiones de movimiento bajo las condiciones de carga. El sistema de conectores debe permitir la continuación del cableado eléctrico y de voz y datos, sin dejar expuestos los cables a la vista.

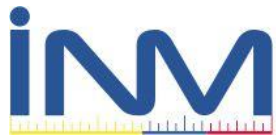
El material a utilizar debe ser Cold Rolled y acabado en pintura electrostática

Los herrajes y soportes para anclaje a la panelería deben poseer un sistema de seguro que no permita que accidentalmente se puedan remover. Los elementos que deben ir en aluminio o similar son los remates y las tapas de los postes, los demás elementos deben ser fabricados en Cold Rolled.



PUESTOS DE 1.50M, 1.20M Y 0.90M RECTOS

Superficie en aglomerado de 30mm. Enchapado en formica por ambas caras con cantos rígidos termo fundidos, cajoneras 2x1 en lámina CR calibre 22 y frentes en formica con manijas cromadas en acero



RECEPCIÓN

En madera de cedro de primera calidad con terminación en lacas de poliuretano catalizadas y ecológicas, dimensiones generales de 2,40m de ancho. Incluye cajonera 2x1 y superficie de Trabajo en madera y superficie de atención en vidrio templado con dilatadores en acero inoxidable



MESAS DE JUNTAS DE 2.40 X1.20M

Superficie en madera de cedro espesor de 33cm, maciza, terminación poliuretano, estas deberán ir con un sistema de cableado interno que permita la conducción del mismo para sobre poner gromets automáticos con 2 sockets, energía tipo universal, conexión de red, conexión tipo teléfono, conexión usb, conexión hdmi, conexión vga, base cromada con niveladores plásticos que no rayen el piso de madera. El oferente deberá presentar muestra del gromet, su no presentación será causal de rechazo.



ESCRITORIO SECRETARÍA GENERAL

Escritorio dimensiones generales de 2.00m x 1,80m compuesto por una superficie principal de 2.00 x 0,70m y un retorno de 1.20m x 0,60m fabricada en aglomerado tablex de 30mm enchapada en chapilla de cedro, costados fabricados en madera de cedro entamborados, con vena central en lamina de acero microperforada, con soportes en aceros que dilatan la superficie del costado con posibilidad de manejar canaleta interna para cableado, cajonera 2x1 con un cajón tipo archivo y dos auxiliares fabricada en chapilla de cedro terminación al duco pinturas en lacas catalizadas con recubrimiento en poliester, con sus respectivas manijas y chapa de seguridad. Incluye faldero en malla metálica.



ESCRITORIO DE COORDINACIÓN

Fabricación en madera de cedro maciza superficie principal semi curva dimensiones entre 2.00 a 1.80m con retorno recto de 1.80 x 0.50m de profundidad, los cantos serán rectos y en chapilla de cedro el acabado será en lacas catalizadas, contara con herrajes en acero que unirá la superficie con el costado, contara con un faldón en mdf, terminado en pintura al duco brillante color cálido, y un apoyo pedestal tubular de 2 pulgadas en Cr calibre 14 con nivelador , además contara con cajonera completamente en madera con correderas de extensión en los tres cajones, los fondo irán tapizados e ira separado de la superficie mediante un distanciador cilíndrico en acero de 2"



MESA DE JUNTAS DE 1.20M DE DIÁMETRO

Superficie en vidrio de 19mm con película decorativa, o en madera que haga juego con el escritorio, base en acero diseño similar a la imagen.



COSTADO RECTANGULAR

Fabricados en tubería de cold rolled rectangular de 3" x 1 1/2" aprox, acabado en pintura electrostática color a escoger



SILLAS EJECUTIVAS OPERATIVAS

Silla, mecanismo syncro, brazos graduables, espaldar en polipropileno recubierto en malla, asiento tapizado en espuma de 30kg/m³ y malla, base en aluminio, regulación altura por cilindro neumático, dando cumplimiento a los requisitos ergonómicos existentes.



SILLAS INTERLOCUTORAS

Silla espaldar semi curvo ergonómico en polipropileno con malla sobrepuesta, tipo trineo, brazos cromados recubierta en sus apoyabrazos en polipropileno o similar para proteger el descanso del brazo, asiento tapizado con costura y espuma interna de 30 kg/m³, la estructura es en tubo de 1" aprox, con punteras plásticas de protección evitando rayar el piso, el oferente deberá presentar una muestra de la silla cumpliendo con sus características y diseño la no presentación con sus requerimientos será causal de rechazo de la propuesta.



SILLA SECRETARIA GENERAL

Base y cuerpo en estructura metálica con acabado en cromo, tapizada en cuero sintético en asiento y espalda, graduación de altura del asiento mediante columna neumática. Base araña de 5 aspas en cromo., descansabrazos en cromo recubiertos en poliamida



SILLAS INTERLOCUTORAS PARA OFICINAS DE SECRETARIA

Base y cuerpo tuvo con acabado cromo, estructura fija, tapizada en microfibra tipo malla en asiento y espalda. Con apoya brazos graduable, base tipo trineo en tubo redondo.



GABINETES DE PARED

Cuerpo en mdf enchapado en formica, Marco en aluminio, vidrio de 5mm con película de color o pintura especial para vidrio. Herrajes de parche y apertura por medios cilindros neumáticos.



SILLA COORDINACION

Base y cuerpo en Resina Madefoan reforzada, rodachinas en nylon doble pista, graduación de altura del asiento por medio de cilindro neumático, tapizada en microfibra tipo malla en asiento y espalda, graduación en la parte lumbar para agrandar o achicar la protuberancia. Con brazos graduable en altura y apoya cabeza



TANDEM

Asiento y espalda en lámina calibre 16 perforada y con acabado en pintura electrostática viga estructural en tubo rectangular de 3 x 1½" calibre 16 con acabado en pintura electrostática tapizados en sintético costado - base en lámina figurada calibre 18 con acabado en cromo.
Resistencia Máxima de peso por asiento: 120 Kilos H403
Peso Bruto: 46 Kilos - Peso Neto: 43,5 Kilos H403S
Peso Bruto: 53 Kilos - Peso Neto: 50,5 Kilos



PISO LAMINADO

PISO LAMINADO TRAFICO AC. 32

Las maderas laminadas naturales solicitadas deben resistir los efectos mecánicos de la expansión y la contracción (Clase 32) y deben incorporar un proceso de lacado ultravioleta o similar que produzca gran resistencia a la abrasión (AC4) y un perfecto sistema de ensamble macho hembra. Espesor del piso: 8mm. Tráfico comercial alto. Instalación: La superficie debe estar completamente seca, nivelada y limpia. Debe utilizarse una base de espuma que corrija imperfecciones hasta de 2 mm en la superficie a instalar y que sirva como aislante acústico.

Para los primeros pisos se debe utilizar polietileno No.4 para aislar la humedad.

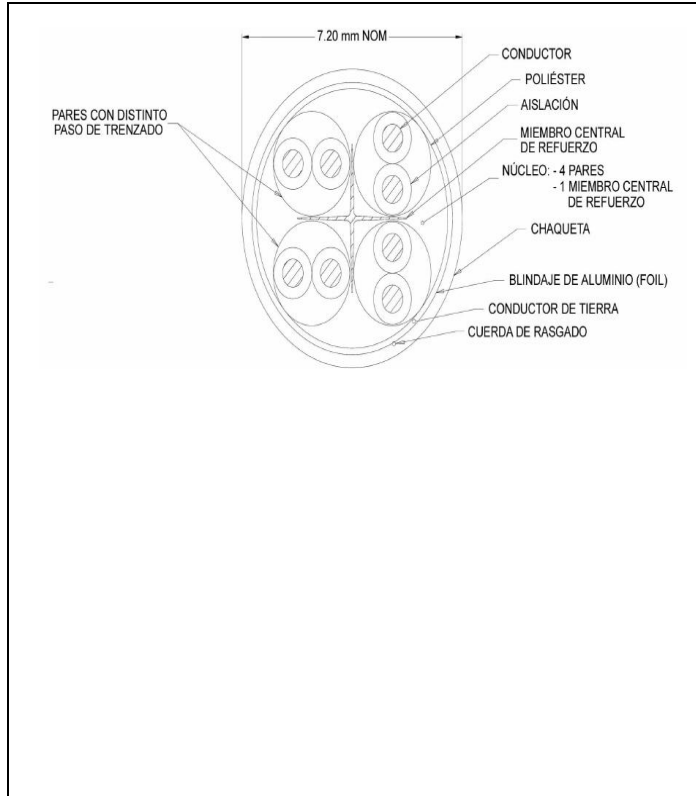
La instalación debe ser flotante y solo se debe aplicar adhesivo en el macho hembra de los listones. Un tarro de 500 gr., de adhesivo puede alcanzar aproximadamente para 12 m2. Se debe dejar una dilatación perimetral de 1 cm., entre las paredes y el piso de madera Se debe comenzar la instalación sobre la esquina de la pared más larga, con la hembra hacia la pared y entre línea y línea debe irse

	<p>ajustando el piso de madera para evitar dilataciones entre listón y listón. Deben utilizarse todos los complementos necesarios como guarda escobas, reductores de nivel, pilares en T, boceles, etc. Elementos constitutivos mínimos del ítem: Piso en madera laminada, adhesivo que cumpla la norma ASTM-D 906, base de espuma (jumboló), reductora de nivel, pilares en T.</p>
	<p>SILLA PARA LABORATORIOS</p> <p>Deslizador Nylon PA H.38</p> <p>Base• Nylon de 5 aspas Ø 600mm. • Aro apoyapiés en cromo de 4 aspas Ø 460mm.</p> <p>Mecanismo• Plato con leva para graduación de altura por neumático. • Platina portaespaldar graduable en profundidad.</p> <p>Asiento / Espaldar• Poliuretano. Piel integral negro texturizado.</p>

CABLEADO ESTRUCTURAL

IMAGEN	DESCRIPCION
	<p>SUMINISTRO DE JACK RJ- 45 CAT 6A</p> <p>Eléctrico:</p> <p>Grado actual: 1.5AMPS</p> <p>Grado del voltaje: 125VAC</p> <p>Resistencia de aislamiento: 500MΩ Minuto</p> <p>Voltaje que soporta: AC1000V RMS 50Hz o 60Hz 1Min</p> <p>Resistencia de contacto: 20mΩ Máximo</p> <p>Mecánico</p> <p>Cable para tapar fuerza extensible: minuto 7.7Kg</p> <p>Durabilidad: 1000mating completa un ciclo minuto</p> <p>Material: Policarbonato (PC)</p> <p>UL 94V-0 o UL 94V-2</p> <p>Contacto: Bronce de fósforo, oro duro plateado sobre el níquel</p> <p>El blindar: aleación de cobre del grueso de 0.25m m con estañado</p>
	<p>PATCH PANEL DE 24 PUERTOS CON JACKS INCLUIDOS CATEGORIA 6ª</p> <p>Los Patch Panel Categoría 6A cumplen o superas con las especificaciones de la norma ANSI/TIA-568-C.2 Categoría 6ª, y la enmienda 1 de la norma ISO/IED 11801:2002 Clase EA a 500 MHz, cuando es instalado como componente del canal AMP NETCONNECT XG F/UTP.</p> <p>El patch Panel Categoría 6A de AMP NETCONNECT, permite la interconexión entre equipos de una red de manera ágil y sencilla. Cualquiera de sus puertos puede ser reemplazado individualmente con Jacks categorías 6ª. Todos los patch panel están empacados con los jacks tipo en paquetes individuales.</p>

	<p>Terminación próxima a los 90 segundos utilizando la herramienta de ponchado para conectores tipo SL de AMP NETCONNECT para utilizar con cables en calibre 23 AWG; en la parte superior cuenta con código de colores, según la norma T568A, los contactos tienen baño de 50um de oro para brindar en excelente desempeño. Nuestro patch panel están disponibles en presentaciones, en 24 y 48, compatible con la EIA-310d para montaje en rack de 19”.</p>
 <p>Imágen de Referencia</p>	<p>PATCH CORD CATEGORÍA 6A</p> <p>Los Patch Cord Categoría cumplen o superan con las especificaciones de la norma ANSI/TIA-568-C.2 Categoría 6A, y la enmienda 1 de la norma ISO / IEC 11801:2002 CLASE EA a 500 MHz, cuando es instalado como un componente del canal AMP NETCONNECT XG F / UTP</p> <p>Características</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cumple o excede todos los requisitos de IEEE 802.3an para Ethernet de 10 Gigas. - Non-Plenum (Clasificado CM). - Cableado Universal (T568A/T568B) - Libre de Plomo (Sin metales Pesados).
	<p>PATCH CORD MÚLTIMODO DÚPLEX SC A LC 62,5/125 MICRAS</p> <p>Patch Cord Multimodo Dúplex SC a LC 62,5/125 Micras. Certificado Individual por cada uno.</p>





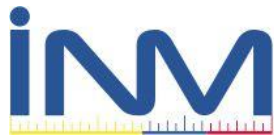
CABLE 10G F/UTP CATEGORIA 6A LSZH

El cable 10G F/UTP de AMP NETCONNECT cumple y excede los requerimientos de desempeño de canal Categoría 6A del estándar ANSI/TIA/EIA-568-C e ISO/IEC 11801:2002/Amd1:2008 Clase EA hasta 500MHz, con márgenes significativos en todos los parámetros. EL sistema XG 10G debe cumplir todos los requerimientos de desempeño de las aplicaciones actuales y futuras, tales como Ethernet (10BASE-T), Fast Ethernet (100BASE-TX), Gigabit Ethernet (1000BASE-T), 10 Gigabit Ethernet(10GBASE-T), token ring, ATM 155 Mbps, TP-PMD 100 Mbps, ISDN, video análogo y digital, así como voz análoga y digital (VoIP y telefonía IP), y exceder todos los requisitos de IEEE 802,3an 10Gigabit Ethernet.

Número de Parte

Descripción	Diámetro Nominal		NVP	Peso	Embalaje	Números de Parte		
	Dielectrico	Exterior				Blanco	Gris	Azul
Cable F/UTP 4 Pares 23 AWG 10G LSZH	1.04 mm	7.20 mm	72%	60.10 Kg/Km	305 m (Carrete de Madera)	1859218-2	1859218-4	1859218-6

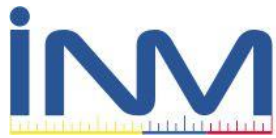
Detalles Técnicos		
LSZH		
Capacitancia Mutua	5.6 nF/100 m máximo	
Impedancia de Entrada	100Ω ± 15% (1-62.5 MHz) / ± 22% (62.5-200 MHz) / ± 25% (200-500 MHz)	
Resistencia CC Conductor	66.58 Ω/Km máximo	
Voltaje	300 V CA/CC	
Diferencia de Retardo	45 nseg máximo	
Retardo de Propagación	536 nseg/100 m máximo @ 500 MHz	
Velocidad Nominal de Propagación	72%	
Temperatura de Operación	-20° C a +60° C	
Temperatura de Almacenamiento	-20° C a +80° C	
Radio de Curvatura	4 x Diámetro del cable = 1,14" (28.8 mm)	
Embalaje		
Carrete de Madera de 305 m	18.33 Kg/305 m	
Conductores 23 AWG, Unifilar, 0.554 mm Ø		
Materiales		
Aislación	Poliétileno 0.243 mm (1.04 mm Ø nominal)	
Chaqueta	LSZH 0.64 mm (7.20 mm Ø nominal) RoHS	
Listado UL según:		
Seguridad	UL444 IEC 60332-1	
Certificaciones	Verificado ETL	
Desempeño	Especificaciones de Canal según ANSI/TIA/EIA-568-C	



Características de Desempeño (Cumple o excede requerimientos Categoría 6A de ANSI/TIA/EIA-568-B.2-10)										
Frecuencia (MHz)	IL Máximo (dB/100 m)	NEXT Mínimo (dB)	PSNEXT Mínimo (dB)	ELFEXT Mínimo (dB)	PSELFEXT Mínimo (dB)	Retardo Máximo (ns/100 m)	RL Mínimo (dB)	Impedancia Característica (Ω)	ACR Mínimo (dB)	
4	3,7	65,3	63,3	55,8	52,8	552	23,0	100 ± 15	61,0	
8	5,2	60,8	58,8	49,7	46,7	547	24,5	100 ± 15	55,0	
10	5,9	59,3	57,3	47,8	44,8	545	25,0	100 ± 15	53,0	
16	7,4	56,2	54,2	43,7	40,7	543	25,0	100 ± 15	49,0	
20	8,3	54,8	52,8	41,8	38,8	542	25,0	100 ± 15	46,0	
25	9,3	53,3	51,3	39,8	36,8	541	24,3	100 ± 15	44,0	
31,25	10,4	51,9	49,9	37,9	34,9	540	23,6	100 ± 15	41,0	
62,5	14,9	47,4	45,4	31,9	28,9	539	21,5	100 ± 15	32,0	
100	19,0	44,3	42,3	27,8	24,8	538	20,1	100 ± 15	24,0	
150	23,6	41,7	39,7	24,3	21,3	537	18,9	100 ± 15	16,8	
200	27,5	39,8	37,8	21,8	18,8	537	18,0	100 ± 15	10,6	
250	31,0	38,3	36,3	19,8	16,8	536	17,3	100 ± 15	5,3	
300	34,2	37,1	35,1	18,3	15,3	536	16,8	100 ± 15	-	
500	45,3	33,8	31,8	13,8	10,8	536	15,2	100 ± 15	-	

ANÁLISIS Y PRUEBAS DE LA RED DE TELECOMUNICACIONES

Cada toma se debe someter a pruebas DC y 100/1000 Base T utilizando un Analizador de Redes, marca que permita realizar pruebas y verificar los parámetros de transmisión exigidos por la Norma ANSI EIA/TIA 568-C e ISO 11 801. EL CONTRATISTA deberá entregar, una copia de cada una de las certificaciones de cada salida, en las cuales se muestra el resultado detallado y la verificación de cumplimiento de acuerdo a la norma.



**AL FINALIZAR EL PROYECTO SE DEBE ENTREGAR
COMO MÍNIMO:**

DOCUMENTACIÓN:

Cada toma se debe someter a pruebas DC y 100/1000 Base T utilizando un Analizador de Redes, marca que permita realizar pruebas y verificar los parámetros de transmisión exigidos por la Norma ANSI EIA/TIA 568-C e ISO 11 801. EL CONTRATISTA deberá entregar, una copia de cada una de las certificaciones de cada salida, en las cuales se muestra el resultado detallado y la verificación de cumplimiento de acuerdo a la norma.